

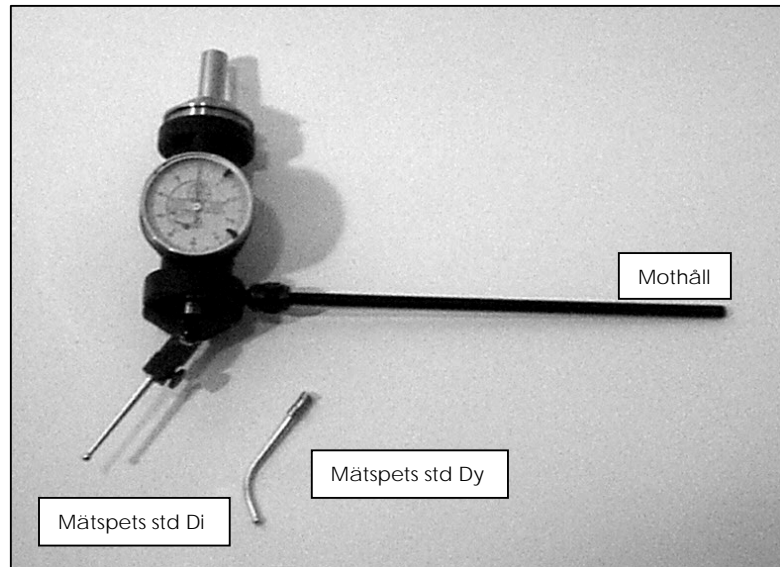


Centrumindikator Blake CO-AX

Centrumindikator

Ett instrument för snabb, noggrann och bekväm centrumsökning i fräsar och arborrverk.

Indikering sker med inkopplad spindelmotor och roterande spindel. Mätspets och spindel roterar medan visartavlan står stilla i önskat läge. Med båda händerna fria för bordets manövrering kan operatören utan att flytta sig se hur visarens rörelser minskar då centra närmar sig varandra. Då visaren stannat helt står spindelns rätt i centrum.



Eftersom CO-AX-indikatorn används med arbetande spindel (ej över 800 rpm) kommer smörjoljetryck, kraftöverföring, lagerkondition och andra faktorer att ingå i resultatet.

Dålig rundgång hos chuck eller hylsor påverkar ej resultatet. CO-AX centrumindikator söker rotationscentrum.

Specifikation:

Art. nr.	780-A1		
Längd (utanför chuck, inkl. standardmätspets)	145 mm		
Spindelns D x L	Ø 10 x 22 mm		
Vikt	270 g		
Max. indikerbar avvikelse	c/c 6 mm		
Bästa noggrannhet	c/c 0,005 mm		
Mätområde:			
med standardspets carbide	852-C2	Dy	0 - 108 mm
med standardspets carbide	851-C2	Di	4 - 108 mm
med extraspets	852-3	Dy	- 152 mm
med extraspets	851-3	Di	- 152 mm
med extraspets	852-4	Dy	- 203 mm
med extraspets	851-4	Di	- 203 mm
med extraspets	852-5	Dy	- 250 mm
med extraspets	851-5	Di	- 250 mm
med extraspets	852-6	Dy	- 305 mm
med extraspets	851-6	Di	- 305 mm
med extraspets		C	Körslag